

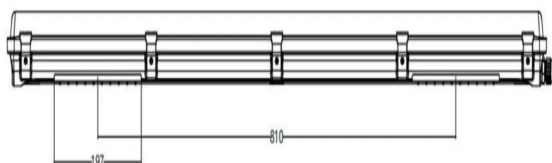
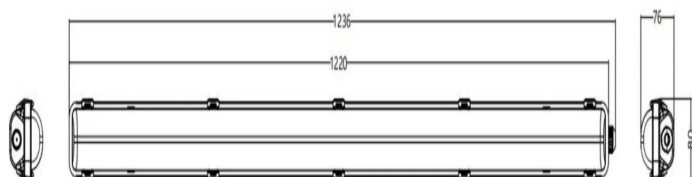
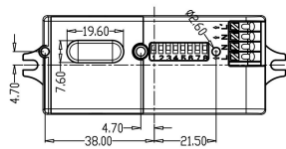
PROOF DETEC

CHAMPS D'APPLICATION

Luminaire étanche led LED a détection avec câblage traversant.

Détection réglable a l'aide de switch dans l'appareil

Idéal pour sous sol , parking ,entrepôts, usines...



ACCESSOIRES & OPTIONS

- /
- /
- /

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Type de produit : Etanche led
- Matériau : Polycarbonate
- Finitions : Blanc
- Puissance système : 36W
- Flux lumineux : 5400 Lm
- Luminance : 150 Lm/W
- Température de couleur : 4000 K
- IRC : 80
- Step de McAdam : <3
- Marque Driver : Osram
- Angle d'émission : 120°
- Type de diffuseur : Opale
- Indice de protection : IP65
- Résistance mécanique : IK08
- Résistance au fil incandescent : 650°
- Température fonctionnement : -20+45°
- Câblage traversant : oui
- Système de gestion inclus : détection
- Détection Réglable : oui
- Temporisation : 5s//30s/90s/5min/20min/30min
- Rayon de détection : réglable de 3 A 10 mètres
- Hauteur de montage maximum : 6 mètres
- Dimensions luminaire : 1236*80*75mm
- Durée de vie : 50 000 heures L80B20
- Garantie : 3 ans

GAMME DISPONIBLE

Etanche LED disponible en versions :

- 50W 1500*70*50mm
- 70W 1500*70*50mm

Distribué par XILUM
470 rue des Valets - Cellule 02 - 01120 Montluel

☎ 04.37.26.97.63 ✉ commercial@xilum.fr

XiLUM
VOS SOLUTIONS D'ÉCLAIRAGE