

PROOF 70W

CHAMPS D'APPLICATION

Luminaire étanche led LED a connecteurs rapides.
Idéal pour sous sol , parking ,entrepôts, usines...



ACCESSOIRES & OPTIONS

- /
- /
- /

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Type de produit : Etanche led
- Matériau : Polycarbonate
- Finitions : Blanc
- Puissance système : 70W
- Flux lumineux : 9 800 Lm
- Luminance : 140 Lm/W
- Température de couleur : 4000 K
- IRC : 80
- Step de McAdam : <3
- Marque de Led : NC
- Angle d'émission : 120°
- Type de diffuseur : Opale
- Indice de protection : IP65
- Résistance mécanique : IK08
- Résistance au fil incandescent : 850°
- Température fonctionnement : -20+35°
- Système de gestion inclus : On/Off
- Dimensions luminaire : 1500*70*50mm
- Durée de vie : 50 000 heures
- Maintien du flux lumineux : L80B10
- Garantie : 5 ans

GAMME DISPONIBLE

Etanche LED disponible en versions :

- 40W 1200*70*50mm
- 50W 1500*70*50mm

Distribué par XILUM
470 rue des Valets - Cellule 02 - 01120 Montluel

☎ 04.37.26.97.63 ✉ commercial@xilum.fr

XiLUM
VOS SOLUTIONS D'ÉCLAIRAGE