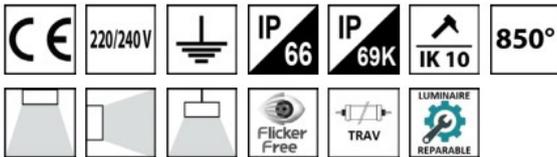


TUBA 1200mm

CHAMPS D'APPLICATION

Tubulaire LED traversant Diam.70mm pour installation dans magasins, centres commerciaux, entrepôts, postes de travail, sites logistiques...



ACCESSOIRES & OPTIONS

- Gradable DALI
- Détection présence IR
- Kit anti-vandale
- Filins de suspension

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Type de produit : Tubulaire étanche
- Matériau : Profilé d'aluminium avec embouts inox 316L
- Finitions : NC
- Puissance système : 38W
- Flux lumineux : 5 200 Lumens
- Luminance : 140Lm/W
- Température de couleur : 4000°K
- IRC : >80
- Step de McAdam : 4
- Marque de Led : Honglitrionic
- Angle d'émission : 130°
- Mode de détection : NC
- UGR : NC
- Type de diffuseur : polycarbonate avec stabilisateur d'UV
- Indice de protection : IP66
- Résistance mécanique : IK10
- Résistance au fil incandescent : 850°
- Système de gestion inclus : On/Off
- Dimensions luminaire : 1272*70mm
- Diamètre encastrement : NC
- Durée de vie : 50 000 heures
- Maintien du flux lumineux : L80B10
- Garantie : 5 ans

GAMME DISPONIBLE

Tubulaire LED disponible en versions :

- 672*70mm - 19W
- 1572*72mm - 50W

Distribué par XILUM
5 Boulevard Marcel Dassault - 69330 JONAGE

☎ 04.37.26.97.63 ✉ commercial@xilum.fr

XiLUM
VOS SOLUTIONS D'ÉCLAIRAGE